



PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPINAS  
Avenida Anchieta, nº 200 - Bairro Centro - CEP 13015-904 - Campinas - SP - www.campinas.sp.gov.br  
Paço Municipal

## TERMO ADITIVO

Campinas, 11 de dezembro de 2020.

### TERMO DE ADITAMENTO DE COLABORAÇÃO Nº 069/2020

**Processo SEI nº** PMC.2020.00023922-19

**Interessada:** CÁRITAS ARQUIDIOCESANA DE CAMPINAS

**Termo de Colaboração nº** 039/2020

**Objeto:** Serviço de Proteção Social Especial de Alta Complexidade - SERVIÇO DE PROTEÇÃO EM SITUAÇÃO DE CALAMIDADE PÚBLICA TRAZIDO PELA PANDEMIA DE CORONAVÍRUS – COVID-19

O MUNICÍPIO DE CAMPINAS, devidamente representado, doravante denominado **MUNICÍPIO**, e a(o) **CÁRITAS ARQUIDIOCESANA DE CAMPINAS**, doravante denominada **ORGANIZAÇÃO DA SOCIEDADE CIVIL**, inscrita no CNPJ sob o nº 67.996.769/0001-82, firmam o presente aditivo ao Termo de Colaboração nº 039/2020, em conformidade com as seguintes cláusulas e condições:

### PRIMEIRA – DA PRORROGAÇÃO DA VIGÊNCIA

1.1 Fica prorrogada a vigência prevista na cláusula 3.1 do Termo de Colaboração nº 039/2020 pelo período de 12 de dezembro de 2020 a 11 de abril de 2021.

### SEGUNDA – DA REVISÃO DO PLANO DE TRABALHO

2.1 Fica o Plano de Trabalho anteriormente aprovado, ratificado, com exceção do Plano de Aplicação dos Recursos Financeiros e Cronograma de Desembolso que foram alterados conforme documentos e manifestações técnicas constantes dos autos em epígrafe.

### TERCEIRA – DOS REPASSES

3.1 Para a execução do(s) Serviço(s) de Proteção Social Especial de Alta Complexidade objeto do Termo de Colaboração ora aditado no período da prorrogação, serão repassados à Organização da Sociedade Civil o valor total revisto de R\$ **529.381,52** (quinhentos e vinte e nove mil, trezentos e oitenta e um reais e cinquenta e dois centavos), em 04 (quatro) parcelas, na forma do Cronograma de Desembolso aprovado, constante dos autos.

#### **QUARTA – DA RATIFICAÇÃO**

4.1 Ficam ratificadas as demais condições expressas nas cláusulas do instrumento ora aditado, especialmente em relação ao seu objeto e metas, aos direitos e obrigações das partes e a legislação pertinente.

E por estarem certas e ajustadas, firmam o presente.

#### **ELIANE JOCELAINE PEREIRA**

Secretária Municipal de Assistência Social, Pessoa com Deficiência e Direitos Humanos

#### **CÁRITAS ARQUIDIOCESANA DE CAMPINAS**

Representante Legal: José Arlindo de Nadai

Cargo: Presidente

RG nº 4.139.656-X

CPF nº 167.702.938-20



Documento assinado eletronicamente por **JOSE ARLINDO DE NADAI, Usuário Externo**, em 11/12/2020, às 11:33, conforme art. 10 do Decreto 18.702 de 13 de abril de 2015.



Documento assinado eletronicamente por **ELIANE JOCELAINE PEREIRA, Secretario(a) Municipal**, em 11/12/2020, às 12:37, conforme art. 10 do Decreto 18.702 de 13 de abril de 2015.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <https://sei.campinas.sp.gov.br/verifica> informando o código verificador **3211870** e o código CRC **FD19D33**.

